

sankare



CONCIME FLUIDO MINERALE COMPOSTO
SOLUZIONE DI CONCIME PK CON MAGNESIO E RAME

COMPOSIZIONE: % p/p (equivalente a % p/v a 20°C)

Anidride fosforica (P ₂ O ₅) solubile in acqua	34%	(49,3%)
Ossido di potassio (K ₂ O) solubile in acqua	16%	(23,2%)
Ossido di magnesio (MgO) solubile in acqua	2%	(2,9%)
Rame (Cu) chelato con EDTA sol. in acqua	0,05%	(0,073%)

A basso tenore di cloro

Per conoscere le proprietà fisico-chimiche dei prodotti andare a pagina 34

CARATTERISTICHE:

SANKARE è un prodotto contenente fosforo e potassio in elevata concentrazione arricchito di magnesio e rame in forma chelata. Apporta elementi nutritivi fondamentali per la crescita della pianta favorendone lo sviluppo equilibrato ed evitando eccessi di vegetazione. Grazie alla sua formulazione, oltre ad essere ben assorbito sia dalle radici che dagli apparati fogliari, viene velocemente traslocato all'interno degli organi delle piante favorendo una pronta azione. Attraverso questa azione nutritiva stimola le naturali difese endogene ed aumenta la resistenza delle essenze agli attacchi patogeni.

AZIONE:

Apportando fosforo favorisce la radicazione e svolge un'azione di contenimento degli eccessi vegetativi. Aumenta la resistenza dei tessuti e, attraverso un'azione vasodilatatrice, previene le fisiopatie che provocano l'interruzione del flusso linfatico. Il fosforo presente nel formulato favorisce la naturale produzione di fitoalessine, importanti per il mantenimento della sanità della pianta. Il magnesio aumenta la produzione della clorofilla con vantaggi per l'attività fotosintetica migliorando il metabolismo delle piante.

DOSAGGI	fogliare	fertirrigazione
Piante ornamentali e vivai (post trapianto, ripresa vegetativa)	0,2-0,3 kg/hl	1-1,5 kg/1000 m ²
Floricoltura (post trapianto, ripresa vegetativa)	0,2-0,3 kg/hl	1-1,5 kg/1000 m ²
Orticoltura in serra (post trapianto, ripresa vegetativa)	0,25-0,4 kg/hl	1-2 kg/1000 m ²

CONFEZIONE: flacone da 1kg/ taniche: da 5-25-300 kg

silikare



CONCIME CE
CONCIME FLUIDO MINERALE COMPOSTO
SOLUZIONE DI CONCIME NK CON BORO E MOLIBDENO

COMPOSIZIONE: % p/p (equivalente a % p/v a 20°C)

Azoto (N) organico	8%	(10,16%)
Azoto (N) ureico	8%	(10,16%)
Ossido di potassio (K ₂ O) solubile in acqua	8%	(10,16%)
Boro (B) solubile in acqua	0,1%	(0,127%)
Molibdeno (Mo) solubile in acqua	0,01%	(0,013%)

Per conoscere le proprietà fisico-chimiche dei prodotti andare a pagina 34

CARATTERISTICHE:

SILIKARE è un prodotto innovativo, la cui particolare composizione agisce a livello strutturale conferendo maggiore resistenza meccanica ai tessuti. Migliora l'assimilazione e facilita la traslocazione degli elementi nutritivi all'interno della pianta. Migliora la circolazione della linfa e stimola lo sviluppo dell'apparato radicale riducendo il tasso di evapotraspirazione.

AZIONE:

Gli elementi contenuti all'interno di SILIKARE entrando a far parte dei tessuti vegetali, conferiscono a questi ultimi maggiore resistenza strutturale. Con SILIKARE la pianta risulta più forte e resistente agli stress ambientali, con superfici fogliari più inospitali ai parassiti.

DOSAGGI	fogliare
Tappeti erbosi	2,5-3,5 kg/ha
Piante ornamentali e vivai	0,2-0,4 kg/hl

CONFEZIONE: tanica da 5 kg